

# 出現地震時 保證安全的 七大步驟: 您的行動計劃工作表



使用此工作表創建您的行動計劃, 了解在破壞性地震之前, 期間和之後應採取的行動。請訪問 [EarthquakeCountry.org/sevenstep](http://EarthquakeCountry.org/sevenstep), 以獲取有關每個步驟更多之指導與資源。

## 1 發現危險並固定可移動物品 | 您要固定什麼, 何時固定?

物品和地點:

何時?

_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



## 2 制定緊急計畫 | 從以下開始:

外地連絡人:

姓名: \_\_\_\_\_ 電話: \_\_\_\_\_

其他主要連絡人:

姓名: \_\_\_\_\_ 電話: \_\_\_\_\_

姓名: \_\_\_\_\_ 電話: \_\_\_\_\_

集合地點: \_\_\_\_\_

其他規劃行動? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## 3 將應急物資存放 | 應在每個地方存放什麼東西?

床底袋: \_\_\_\_\_

隨身包: \_\_\_\_\_

家庭或工作用品: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## 4 放好重要文件 | 您下一步要做什麼?

放好文件: \_\_\_\_\_

加固財產: \_\_\_\_\_

考慮保險範圍: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



